Enea Połaniec S.A. Połaniec, dnia 02 stycznia 2019

Dział Inżynierii Maszyn

### **ZAKRES PRAC DO WYKONANIA**

dotyczy: **wykonanie i** **dostawa krążników do przenośników taśmowych nawęglania na rok 2019:**

**I. Zakres obejmuje wykonanie oraz dostawę następujących krążników do przenośników taśmowych galerii przykotłowej nawęglania w wersji ATEX:**

1. Krążnik tarczowy górny Tg159 x 530 x 22 w wykonaniu Atex – ilość 100 - sztuk (dostawa w dwóch partiach po 50 sztuk) (indeks 110027819)

**II. Szczegółowe wymagania techniczne wykonania oraz dostawy:**

1. Krążnik tarczowy górny Tg159 x 530 x 22 wyk. ATEX:
2. Płaszcz krążnika wykonany z rury stalowej,
3. Oś krążnika wykonana z pełnego pręta.
4. Łożyska toczne minimum 6206 gwarantujące możliwie najdłuższą żywotność krążników.
5. Wykonanie uszczelnienia łożysk powinno gwarantować stosowanie w strefach 22 zagrożenia wybuchem dla pyłów węgla kamiennego i węgla kamiennego z biomasą oraz dodatkowo szczelność na oddziaływanie wody i mgły wodnej.
6. Tarcze poliuretanowe rozmieszczone obok siebie na całej długości płaszcza, przylegające bezpośrednio do siebie (bez dodatkowych tulejek dystansowych).
7. Tarcze zabezpieczone trwale przed zsuwaniem się z płaszcza krążnika.
8. Tarcze poliuretanowe o właściwościach antyelektrostatycznych i wykonane z materiału trudnopalnego.
9. Zabezpieczenie antykorozyjne tylko części metalowych krążników – farba podkładowa, kolor do uzgodnienia z Zamawiającym.
10. Czytelne oznakowanie obustronne każdego krążnika cechami producenta oraz datą wykonania (miesiąc lub tydzień/rok).

**III. Pozostałe warunki wykonania i dostawy:**

1. We wszystkich krążnikach należy zastosować wyłącznie łożyska o najwyższej jakości wykonania (wybór dostawcy łożysk należy do Wykonawcy), zapewniające minimum 3 letnią gwarancję użytkowania dla każdego krążnika.
2. Wszystkie krążniki powinny być poddawane sprawdzeniom fabrycznym, aby uzyskać łatwość obracania się w łożyskach, zgodnie z wymaganiami. Krążniki, których osi nie da się łatwo i bez zacięć, obrócić ręcznie (bez narzędzi), zostaną niezwłocznie po dostawie lub stwierdzeniu tego faktu jeszcze przed montażem, uznane za wadliwe oraz zareklamowane na koszt Wykonawcy w celu usunięcia wady.
3. Wszystkie krążniki powinny być wyważone dynamicznie, co powinno być udokumentowane także w świadectwie jakości wykonania.
4. Wykonawca wraz z dostawą krążników dostarczy Zamawiającemu:
5. świadectwo jakości wykonania zgodnie z założeniami, dotyczące wszystkich krążników z dostawy,
6. deklarację zgodności obejmującą możliwość stosowania dla strefy 22 zagrożenia wybuchem ze względu na występujący pył węglowy oraz węglowo-biomasowy, zgodnie z Dyrektywą ATEX-94/9/WE oraz obowiązującymi wymaganiami wynikającymi z Rozporządzeń Ministra Gospodarki z roku 2005 i 2010.
7. okres gwarancji, dotyczący całego krążnika,
8. warunki gwarancji, składowania i użytkowania.
9. Oczekiwane przez Zamawiającego następujące terminy realizacji zamówienia w dwóch etapach:
10. Etap 1 – dostawa 50 sztuk w terminie do 30 czerwca 2019,
11. Etap 2 – dostawa 50 sztuk w terminie do 30 listopada 2019,
12. Oferta techniczno-cenowa powinna zawierać:
13. specyfikację wykonania krążników, spełniającą wszystkie wymagania techniczne,
14. oferowane warunki gwarancyjne, wymagane minimum 3 lata,
15. wzór deklaracji zgodności do stosowania krążników dla 22 strefy zagrożenia wybuchem,
16. koszt jednostkowy wykonania krążnika oraz całej partii zamówienia, obejmującej także uzyskanie wymaganych dokumentów, poświadczeń, deklaracji zgodności,
17. referencje – minimum dwie za ostatnie 3 lata tylko dla dostawy przedmiotowych krążników poliuretanowych w wersji Atex dla strefy 22 zagrożenia wybuchem pyłu.
18. Kryterium wyboru Wykonawcy:

* Cena – waga 90%
* Gwarancja – waga 10% za dodatkowy pełny rok powyżej 3 lat.

Sporządził:

Witold Dunal